

BASES DE LA FORGE À FROID

Techniques de fabrication en frappe à froid et facteurs process agissant sur la qualité des pièces et la durée de vie des outillages



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Acquérir les bases élémentaires des techniques de forgeage à froid
- Formaliser les étapes de fabrication d'un produit forgé à froid
- Analyser les facteurs agissant sur la qualité des pièces de forge

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Etude de cas concrets
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Techniciens méthodes, bureau d'études, qualité, opérateurs et agents de maîtrise en production

Prérequis

Formation technique de base

Ref : FGA12

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Mulhouse

⌚ 14h - 1285 € HT

→ du 13/05 au 14/05/2026

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Alexandre Mouillet

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

INTRODUCTION AU FORGEAGE A FROID (FRAPPE A FROID)

- Historique – Définitions – Vocabulaire
- Généralités sur le forgeage à froid d’une pièce :
 - › Principes – Intérêt et limites d’utilisation
- Matériaux forgés et exemples de pièces
- Comportement des matériaux en déformation à froid

PROCÉDÉS DE FORGEAGE A FROID

- Opérations en amont du forgeage
 - › Traitement de surface
 - › Tréfilage en ligne ou individuel
 - › Débit (sur barres ou sur fil)
- Machines de forgeage
 - › Caractéristiques machines
 - › Aide au choix des machines
- Equipements et opérations en aval du forgeage
- Pointage et le roulage

FABRICATION DES PIÈCES FORGÉES

- Pièce forgée et ses contraintes
 - › Sa forme générale, ses dimensions, les séries
 - › Notions de précision dimensionnelle, de tolérances géométriques, états de surface
- Opérations élémentaires du procédé de forgeage
 - › Ecrasement, refoulement
 - › Filage inverse
 - › Filage direct
 - › Filage latéral (radial)
 - › Filage combiné
- Outillages
 - › Différents composants d’un outillage
 - › Sollicitations, les causes d’endommagement, la durée de vie
 - › Principaux modes de dégradation
- Lubrification
- Problèmes et défauts de forge

Autres formations sur le même thème

- Opérateur sur machine de frappe à froid (CQPM149)



Cette formation



Même thématique