

# APPRENTISSAGE DES BASES DE LA FONDERIE

Apprentissage des principes généraux de la fonderie : conception, matériaux utilisés, procédés de moulage et qualité des pièces moulées



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Connaître les principes élémentaires des techniques de fonderie
- Formaliser les étapes de conception et de fabrication d'un produit moulé en les illustrant d'exemples concrets
- Analyser les facteurs agissant sur la qualité des pièces de fonderie
- Etre initiés en tant qu'utilisateurs, acheteurs, dessinateurs de pièces moulées aux techniques et possibilités qu'offre la fonderie.

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Etude de cas concrets  
Illustration pratique en atelier  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Tout public débutant et voulant connaître les techniques de fonderie.

### Prérequis

Formation technique de base

Ref : TMF015

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Châlons en Champagne

⌚ 28h - 1877 € HT

→ du 17/03 au 20/03/2026

→ du 17/11 au 20/11/2026

### Pau

⌚ 21h - 1877 € HT

→ du 07/04 au 10/04/2026

### Nancy

⌚ 28h - 1877 € HT

→ du 02/06 au 05/06/2026

### Lyon

⌚ 28h - 1877 € HT

→ du 06/10 au 09/10/2026

PRÉCONISATIONS

Après

TMF051 - Pièces moulées :  
règles de conception et de tracé

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Didier Tomasevic

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap  
pour étudier la faisabilité de cette  
formation à  
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- TECHNIQUES DE MOULAGE
  - › Moulage en moule destructible
    - › Procédés de moulage en sable
    - › Procédé de moulage en cire perdue
  - › Procédés de noyautage
  - › Moulage en moule permanent
    - › Procédé de moulage coquille
    - › Procédés de moulage sous pression
    - › Autres procédés
- PRINCIPAUX ALLIAGES DE FONDERIE
  - › Propriétés et domaines d’application des alliages
  - › Présentation des moyens de fusion des alliages
  - › Traitements thermique
- PRINCIPES GÉNÉRAUX DES PIÈCES DE FONDERIE
  - › Conception des pièces moulées
    - › Forme générale, plan de joint et dépouilles
    - › Règles générales de tracé
  - › Solidification, retrait, alimentation
  - › Systèmes de remplissage et de masselottage
  - › Apport de la simulation numérique
  - › Décomposition d’un devis
- CONTRÔLES DES PIÈCES MOULÉES
  - › Moyens et procédures
  - › Qualité des pièces

Le stagiaire devra apporter ses EPI pour les TP en atelier.

Autres formations sur le même thème

- Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie (TMF057)



Cette formation



Même thématique