

# APPRENTISSAGE DES BASES DE LA FONDERIE

Apprentissage des principes généraux de la fonderie : conception, matériaux utilisés, procédés de moulage et qualité des pièces moulées



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Connaître les principes élémentaires des techniques de fonderie
- Formaliser les étapes de conception et de fabrication d'un produit moulé en les illustrant d'exemples concrets
- Analyser les facteurs agissant sur la qualité des pièces de fonderie
- Etre initiés en tant qu'utilisateurs, acheteurs, dessinateurs de pièces moulées aux techniques et possibilités qu'offre la fonderie.

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Etude de cas concrets  
Illustration pratique en atelier  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Tout public débutant et voulant connaître les techniques de fonderie.

### Prérequis

Formation technique de base

Ref : TMF015

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Pau

⌘ 21h - 1877 € HT

→ du 14/04 au 16/04/2026 <sup>1</sup>

### Nancy

⌘ 28h - 1877 € HT

→ du 01/06 au 05/06/2026 <sup>1</sup>

### Lyon

⌘ 28h - 1877 € HT

→ du 05/10 au 09/10/2026 <sup>1</sup>

### Châlons en Champagne

⌘ 28h - 1877 € HT

→ du 16/11 au 20/11/2026 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> voir spécificités sur le site cetim.fr

## PRÉCONISATIONS

### Après

TMF051 - Pièces moulées :  
règles de conception et de tracé

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Sébastien Borres

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap  
pour étudier la faisabilité de cette  
formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

- TECHNIQUES DE MOULAGE
  - > Moulage en moule destructible
    - > Procédés de moulage en sable
    - > Procédé de moulage en cire perdue
  - > Procédés de noyautage
  - > Moulage en moule permanent
    - > Procédé de moulage coquille
    - > Procédés de moulage sous pression
    - > Autres procédés
- PRINCIPAUX ALLIAGES DE FONDERIE
  - > Propriétés et domaines d'application des alliages
  - > Présentation des moyens de fusion des alliages
  - > Traitements thermique
- PRINCIPES GÉNÉRAUX DES PIÈCES DE FONDERIE
  - > Conception des pièces moulées
    - > Forme générale, plan de joint et dépouilles
    - > Règles générales de tracé
  - > Solidification, retrait, alimentation
  - > Systèmes de remplissage et de masselottage
  - > Apport de la simulation numérique
  - > Décomposition d'un devis
- CONTRÔLES DES PIÈCES MOULÉES
  - > Moyens et procédures
  - > Qualité des pièces

Le stagiaire devra apporter ses EPI pour les TP en atelier.

## Autres formations sur le même thème

- Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie (TMF057)



Cette formation



Même thématique