

DÉCOUPAGE-EMBOUTISSAGE : DIAGNOSTIC DE DÉFAUTS DES PIÈCES. NIVEAU 2



Viser le zéro défaut en rendant performantes l'analyse et la résolution des défauts des pièces fabriquées sur presses.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Formaliser des analyses de défauts.
- Rédiger des fiches de synthèse de l'analyse de défauts synthétiques.
- Lister des causes et mécanismes à l'origine de défauts.

Méthodes pédagogiques

Exposés (présentation de la méthode de diagnostic de défaut), application à des cas d'entreprise, analyse et formalisation en groupe

Compétences visées

Effectuer l'analyse de défauts des pièces découpées/embouties et la formaliser dans une fiche défauts synthétique

Moyens d'évaluation

Finalisation de l'analyse des études concernant les cas d'entreprise traités.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise

Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs en fabrication, en maintenance d'outils, en bureaux d'études et des méthodes et de la qualité. Responsables de projet et encadrement.

Prérequis

Avoir suivi le stage S35 ou ayant déjà une expérience dans l'analyse de défaut

Ref : S39

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Senlis

⌘ 21h - 1905 € HT

→ du 20/10 au 22/10/2026

PRÉCONISATIONS

Avant

S35 - Diagnostic de défauts des pièces. Niv 1

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

André Maillard

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Rappel de la méthode de diagnostic de défaut.
- Compléments de connaissances pour l'analyse des défauts : gammes de formage et modes de déformation.
- Présentation des cas d'entreprises à traiter par le groupe.
- Étude de cas et réalisation des fiches de défauts
 - › Présentation des résultats de l'analyse des défauts réalisée.
 - › Discussions et améliorations de l'analyse.
- Finalisation des fiches de défauts.
- Bilan.



Cette formation



Même thématique