TECHNOLOGIES MIG-MAG : MAÎTRISE DES PARAMÈTRES

Maîtriser la mise en œuvre du soudage MIG-MAG en choisissant les technologies, matériels et conditions opératoires adaptés à ses différentes applications.

Ref : T49

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Nantes

⏳ 14h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Choisir des matériels et des technologies de soudage correspondant au contexte de sa fabrication.

→ Déterminer les bons consommables et les conditions opératoires appropriées.

→ Rédiger des modes opératoires de soudage en MIG-MAG.

→ Remédier aux différents défauts de soudage rencontrés.

Méthodes pédagogiques

Exposé technique alternant théorie et démonstrations, études de cas, et agrémenté d'échanges et de questionnements avec les stagiaires.

Compétences visées

Encadrer une production soudée en procédé MIG-MAG.
Dialoguer avec les soudeurs, les conseiller et mieux comprendre leurs contraintes opératoires.

Moyens d'évaluation

QCM. Contrôle des opérations de soudage par le formateur. Attestation de fin de formation.

Profil du formateur

Spécialiste ou technologue international en soudage.

Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens des services méthodes, préparation, fabrication, inspection et qualité, contremaîtres, agents de maîtrise et chefs d'équipe.

Prérequis

Des connaissances générales en soudage sont nécessaires (T46).

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Avant

T46 - Technologie du soudage

Après

T53 - Robotisation du soudage

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Samuel Cretin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

EN PARTENARIAT AVEC

Cette formation

Même thématique

Programme de la formation

→ Principes et domaines d'application du procédé MIG-MAG et des différentes variantes (pulsé, courts, circuits contrôlés, cadençages de la vitesse de fil, etc.).

→ Différents types de générateurs utilisés en MIG-MAG et matériels annexes (torche, dévidoir, gaine, etc.).

→ Choix du matériel en fonction des contraintes de fabrication.

→ Règles de base de maintenance des matériels en soudage MIG-MAG.

→ Produits d'apport et gaz de soudage : normalisation et critères de choix.

→ Démonstrations en soudage.

→ Paramètres de soudage en MIG-MAG.

→ Rôle et influence des divers paramètres qui régissent le soudage MIG-MAG.

→ Méthodologie de recherche de paramètres.

→ Préparation des bords en soudage MIG-MAG en fonction des épaisseurs, types d'assemblage et positions d'exécution.

→ Étude de cas : recherche et mise en application d'un mode opératoire de soudage sur un cas concret avec contrôle et analyse des résultats (*).

→ Soudage MIG pulsé : principes du procédé, applications, matériels et principes de réglage.

→ Autres technologies : court-circuit à transfert contrôlé, cadençage de la vitesse de fil, etc.

→ Illustration de la mise en œuvre de ces variantes technologiques.

→ Défauts des soudures MIG-MAG et remèdes.

→ Étude de cas : définition complète d'un mode opératoire de soudage, mise en application et contrôle de la pièce réalisée (*).

(*) Les opérations de soudage définies par le stagiaire ainsi que les contrôles sont réalisés par le formateur.

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.