

SOUDAGE À L'ARC AVEC ÉLECTRODES ENROBÉES

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage avec électrodes enrobées avec qualification ASAP/AQUAP, NF EN ISO 9606-1, ATG B 540.9 GDF, CPCU ...



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Réaliser des soudures de tôles, de tuyauteries et piquages en toutes positions.
- Préparer une qualification de soudeur
- S'adapter à différentes nuances de matériaux

Méthodes pédagogiques

Exercices pratiques effectués par le participant : analyse de la qualité des assemblages (contrôle visuel des soudures, macroscopies, pliages...) et actions correctives.

Démonstrations pratiques commentées

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels.

Compétences visées

Réaliser des soudures à l'Arc avec Electrodes Enrobées en production

Assurer les actions correctives en cas de défauts.

Moyens d'évaluation

Attestation d'évaluation des compétences.

Evaluation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressuage...).

Attestation d'évaluation des compétences.

QUALIFICATIONS DE SOUDEUR à déterminer en fonction de la production : NF EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, ASME IX, CPCU, NF EN ISO 9606-3, NF EN ISO 9606-4, ATG B 540.9 GDF, codes divers...

Profil du formateur

Spécialiste international en soudage (IWS)

Personnel concerné

Ce stage s'adresse aux soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers, carrossiers et personnel d'entretien.

Prérequis

Bonne prédisposition au travail manuel des métaux, bonne dextérité gestuelle des 2 mains, bonne acuité visuelle de près (pas de verres progressifs)

Ref : CDS09

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Orvault

prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session ¹

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Samuel Crétin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

FORMATION TECHNOLOGIQUE :

- Historique, principe et domaine d'emploi du procédé
- Générateurs de soudage
- Electrodes :
 - › Différents types et caractéristiques des enrobages
 - › Conservation et étuvage des électrodes
- Paramètres de soudage :
 - › Choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode
 - › Méthodologie de recherche de paramètres
- Préparation des bords
- Défauts des soudures, moyens de contrôle et hygiène et sécurité

FORMATION PRATIQUE :

- Rappels technologiques, principes de réglage des générateurs
- Utilisation de différents types d'enrobage
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints :
 - › Angle intérieur, extérieur, recouvrement, bout à bout
- Positions de soudage :
 - › A plat, montante, corniche et plafond
- Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs
- Soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions

EPREUVE DE QUALIFICATION

Formation personnalisée et individualisée

Matériels que doit apporter le stagiaire : EPI (vêtement de travail en coton, chaussures de sécurité), cadenas vestiaires, pièce d'identité (si qualification de soudeur prévue)

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique