

# SOUDAGE À L'ARC AVEC ÉLECTRODES ENROBÉES

S'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage avec électrodes enrobées avec qualification ASAP/AQUAP, NF EN ISO 9606-1, ATG B 540.9 GDF, CPCU ...



Ref : CDS09

DISPONIBLE EN INTRA

## Présentation de la formation



### Objectifs pédagogiques

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Réaliser des soudures de tôles, de tuyauteries et piquages en toutes positions.
- Préparer une qualification de soudeur
- S'adapter à différentes nuances de matériaux

## SESSION EN 2026

### Orvault

prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session <sup>1</sup>

<sup>1</sup> voir spécificités sur le site [cetim.fr](http://cetim.fr)

### Méthodes pédagogiques

Exercices pratiques effectués par le participant : analyse de la qualité des assemblages (contrôle visuel des soudures, macroscopies, pliages...) et actions correctives.

Démonstrations pratiques commentées

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels.

### Compétences visées

Réaliser des soudures à l'Arc avec Electrodes Enrobées en production

Assurer les actions correctives en cas de défauts.

### Moyens d'évaluation

Attestation d'évaluation des compétences.

Evaluation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressage...).

Attestation d'évaluation des compétences.

QUALIFICATIONS DE SOUDEUR à déterminer en fonction de la production : NF EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, ASME IX, CPCU, NF EN ISO 9606-3, NF EN ISO 9606-4, ATG B 540.9 GDF, codes divers...

### Profil du formateur

Spécialiste international en soudage (IWS)

### Personnel concerné

Ce stage s'adresse aux soudeurs, tuyautiers, chaudronniers, carrossiers et personnel d'entretien.

### Prérequis

Bonne prédisposition au travail manuel des métaux, bonne dextérité gestuelle des 2 mains, bonne acuité visuelle de près (pas de verres progressifs)

## CERTIFIANTE

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Samuel Crétin

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### FORMATION TECHNOLOGIQUE :

- Historique, principe et domaine d'emploi du procédé
- Générateurs de soudage
- Electrodes :
  - › Différents types et caractéristiques des enrobages
  - › Conservation et étuvage des électrodes
- Paramètres de soudage :
  - › Choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode
  - › Méthodologie de recherche de paramètres
- Préparation des bords
- Défauts des soudures, moyens de contrôle et hygiène et sécurité

### FORMATION PRATIQUE :

- Rappels technologiques, principes de réglage des générateurs
- Utilisation de différents types d'enrobage
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints :
  - › Angle intérieur, extérieur, recouvrement, bout à bout
- Positions de soudage :
  - › A plat, montante, corniche et plafond
- Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs
- Soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions

### EPREUVE DE QUALIFICATION

Formation personnalisée et individualisée

Matériels que doit apporter le stagiaire : EPI (vêtement de travail en coton, chaussures de sécurité), cadenas vestiaires, pièce d'identité (si qualification de soudeur prévue)

## EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation

Même thématique