NOUVELLE FORMATION

SOUDAGE TIG

S’initier, se perfectionner ou se spécialiser au soudage TIG avec qualification ASAP/AQUAP NF EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, CPCU, ATG B 540.9 GDF, AIR 0191 Edition 2 et NF EN ISO 24394, ASME IX…

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Mettre en œuvre le procédé de soudage

→ Réaliser des soudures de tôles en toutes positions

→ Assembler par soudage des tuyauteries et piquages en toutes positions

→ Préparer une qualification de soudeur

→ Réaliser des travaux sur différentes nuances de matériaux

Méthodes pédagogiques

Exercices pratiques effectués par le participant : analyse de la qualité des assemblages (contrôle visuel des soudures, macroscopies, pliages…) et actions correctives.
Démonstrations pratiques commentées
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels.

Compétences visées

Réaliser des soudures TIG et être capable d’assurer les actions correctives en cas de défauts.

Moyens d'évaluation

Attestation d’évaluation des compétences.
Evaluation en cours de formation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressuage…).
QUALIFICATIONS DE SOUDEUR à déterminer en fonction de votre production : ASAP/AQUAP NF EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, CPCU, ATG B 540.9 GDF, AIR 0191 Edition 2 et NF EN ISO 24394, ASME IX...

Profil du formateur

Spécialiste international en soudage (IWS)

Personnel concerné

Ce stage s’adresse aux soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers, carrossiers et personnel d’entretien qui souhaitent s’initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage TIG.

Prérequis

Bonne prédisposition au travail manuel des métaux. Bonne dextérité gestuelle des 2 mains. Bonne acuité visuelle de près (pas de verres progressifs)

Ref : CDS07

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Orvault

prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session [1]

[1] voir spécificités sur le site cetim.fr

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Samuel Crétin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

Formation technologique

→ Historique, principe et application du procédé

→ Générateurs courant continu et courant alternatif

→ Matériel annexe :
  › Coffret de commande, torches, électrodes de tungstène, buses

→ Gaz de protection :
  › Classification et choix, protection endroit et envers des cordons de soudure

→ Choix des paramètres de réglage, applications du soudage TIG pulsé

→ Moyens de contrôle, hygiène et sécurité

Formation pratique

→ Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs

→ Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints :
  › Angle intérieur, extérieur, recouvrement et bout à bout

→ Positions de soudage :
  › A plat, montante, corniche, plafond

→ Soudage de tuyauteries et de piquages en toutes positions

→ Les exercices seront réalisés sur des aciers carbones, inoxydables et des alliages légers pour des épaisseurs de 1 à 3 mm

→ Soudage de tuyauterie carbone première passe TIG remplissage électrode

Epreuve de qualification

A la demande, selon les référentiels en vigueur (ASAP/AQUAP NF EN ISO 9606-1, NF EN ISO 9606-2, CPCU, ATG B 540.9 GDF, AIR 0191 Edition 2 et NF EN ISO 24394, ASME IX …).

Formation personnalisée et individualisée

EN PARTENARIAT AVEC

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.