TECHNIQUES DE CONTRÔLE DIMENSIONNEL - NIVEAU 2

Pratiquer les techniques de mesures d'atelier qui permettront de contrôler les principales caractéristiques dimensionnelles et géométriques mentionnées sur un plan.

Ref : CTL02

DISPONIBLE EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Identifier sur un plan les caractéristiques courantes à contrôler

→ Mettre en pratique des méthodes de contrôle d'atelier

→ Utiliser correctement les moyens de contrôle conventionnels

→ Évaluer la conformité de la pièce en fonction des tolérances établies

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie, exercices et mises en situation au travers de travaux pratiques

Compétences visées

Contrôler des spécifications dimensionnelle et géométrique à l'aide de moyens de mesure conventionnels

Moyens d'évaluation

En cours de formation : quiz, exercices et travaux pratiques avec analyses des résultats obtenus avec la formateur - Evaluations finales : QCM et mise en œuvre d'un contrôle complet d'une pièce après analyse de la gamme de contrôle.

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine de la métrologie, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Régleur, technicien qualité produit, méthode et industrialisation, agent de contrôle qualité.

Prérequis

Avoir acquis les compétences du stage CTL01 - Niveau 1.

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

PRÉCONISATIONS

Avant

CTL01 - Fondamentaux du contrôle dimensionnel - niveau 1

Après

CTL03 - Mise en œuvre du contrôle dimensionnel - niveau 3

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Cyril Nicolas

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ Introduction au contrôle
- › Rôle et importance du contrôle
- › Précautions élémentaires de mesure
- › Différence entre métrologie et contrôle

→ Moyens de mesures
- › Conditions de bases pour une bonne mesure
- › Notions d'équipement suivi
- › Méthodes de mesurage : calibres/mesures directes/mesures par comparaison (avantages / inconvénients)
- › Inventaire des moyens de contrôle standards (comparateurs, micromètres, projecteurs de profil...)

→ Paramètres influents d'un résultat de mesure

→ Lecture des spécifications
- › La cotation/chanfreins/cassages d'angles/références
- › Tolérances générales/ISO 2768-1

→ Définitions et méthodes de mesures simples des spécifications géométriques
- › Formes (circularité, rectitude, planéité, cylindricité)
- › Orientation (Parallélisme, Perpendicularité)
- › Position (coaxialité, localisation d'un plan)
- › Battement circulaire

→ La gamme de contrôle
- › Analyse du « contenu »

Autres formations sur le même thème

→ Fondamentaux du contrôle des critères de rugosité - Niveau 1 (EDS01)

→ Filetages cylindriques - Normalisation & contrôle (198)

→ Mesures tridimensionnelles : Coffmet niveau 1 (U05)

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.