

# DÉFAUTS DE FORGE

Analyse, identification des défauts en forge et solutions pour éliminer les non-qualités.



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Savoir identifier les principaux défauts rencontrés sur les pièces forgées et d'en identifier l'origine
- Se poser les bonnes questions en cas de défauts sur pièce forgée ou sur un outillage endommagé
- Mieux appréhender les facteurs process influents sur la qualité d'une pièce forgée et la durée de vie d'un outillage

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Etude de cas concrets  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

### Personnel concerné

Techniciens, opérateurs, agents de maîtrise de production

### Prérequis

Connaissances de base en forge

Ref : FGA08

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Mulhouse

⌚ 14h - 1285 € HT

→ du 28/10 au 29/10/2026

## PRÉCONISATIONS

### Avant

FGA13 - Apprentissage des bases de la forge

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Alexandre Mouillet

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### → QUALITÉ D'UNE PIÈCE FORGÉE

- › Intérêts des pièces forgées
- › Relation structures, taille de grains & propriétés,
- › Evolution de la structure des métaux au cours du forgeage
- › Traçabilité des pièces forgées
- › Fiches de contrôles et suivi de fabrication

### → ANALYSE DES DÉFAUTS SUR PIÈCES FORGÉES

- › Différents types de défauts suivant leur forme
- › Origine des défauts
  - › Défauts liés à la matière
  - › Défauts liés au lopin
  - › Défauts liés à la préparation des lopins
  - › Défauts liés à la lubrification
  - › Défauts liés aux paramètres températures
  - › Défauts liés à l'engin
- › Causes et remèdes

### → PARAMÈTRES PROCESS INFLUENTS SUR LA QUALITÉ D'UNE PIÈCE FORGÉE

- › Importance des paramètres process aux différentes opérations de fabrication
- › Importance des conditions de lubrification en forge
  - › Notions de frottement
  - › Préparation et l'application des lubrifiants de forge sur lopins et outillages
  - › Environnement
  - › Contact pièce / outils

### → ANALYSE DES DÉFAUTS SUR LES OUTILLAGES DE FORGE

- › Causes principales d'endommagement des outillages,
  - › Usure abrasive
  - › Fatigue thermique
  - › Fatigue mécanique
  - › Déformation plastique
  - › Autre

## Autres formations sur le même thème

- Conception et suivi des outillages de forge (FGA11)
- Métallurgie et traitements thermiques des aciers forgés (FGA06)



Cette formation



Même thématique