



DÉFAUTS EN FONDERIE D'ALLIAGES D'ALUMINIUM COULÉS PAR GRAVITÉ : DIAGNOSTICS ET SOLUTIONS

Analyse, identification des défauts en fonderie d'aluminium coulés par gravité et solutions pour éliminer les non-qualités.

Ref : ALF022
DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Mulhouse

21h - 1479 € HT

→ du 20/01 au 22/01/2026

→ du 06/10 au 08/10/2026 ¹

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Diagnostiquer un défaut de fonderie d'aluminium et étudier toutes les non-conformités de fabrication
- Analyser les différentes causes de défauts, l'influence des conditions d'élaboration et de maîtrise des processus
- Définir les actions correctives destinées à éliminer les causes de non qualité

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations

Etude de cas concrets

Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs fonderies et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services méthodes, qualité, production et laboratoire

Prérequis

Connaissances de base en pièces de fonderie ou avoir suivi la formation « Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie » - TMF057 ou Métallurgie, élaboration et traitements thermiques des alliages d'aluminium moulés" - ALF002

Programme de la formation

PRÉCONISATIONS

Avant

TMF057 - Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie

Après

TMF090 - Initiation aux techniques de CND sur pièces métalliques

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Michel Stucky

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

RAPPELS SUR LA MÉTALLURGIE DES ALLIAGES D'ALUMINIUM

- Solidification - La solidification eutectique
- Élaboration des alliages d'aluminium moulés
- Influence des paramètres métallurgiques

DÉFAUTS DE FONDERIE

- Classification des défauts
- Origine des défauts :
 - › Dus à la solidification et au moulage :
 - › Retassures
 - › Criques
 - › Soufflures
 - › Tapures
 - › Reprises
 - › Inclusions
 - › Dus au traitement thermique :
 - › Tapures
 - › Brûlure

CAUSES ET REMÈDES - ANALYSE DES REBUTS

- Méthodes d'investigation
- Identification des causes générant les rebuts
- Moyens pour combattre ces défauts selon leur origine - Élimination des causes de non-qualité

ÉTUDES DE CAS CONCRETS

- Les participants sont invités à apporter des échantillons de défauts, ainsi que les données techniques s'y rattachant



Cette formation



Même thématique