

# DÉFAUTS EN FONDERIE D'ALLIAGES D'ALUMINIUM COULÉS PAR GRAVITÉ : DIAGNOSTICS ET SOLUTIONS

Analyse, identification des défauts en fonderie d'aluminium coulés par gravité et solutions pour éliminer les non-qualités.

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Diagnostiquer un défaut de fonderie d'aluminium et étudier toutes les non-conformités de fabrication
- Analyser les différentes causes de défauts, l'influence des conditions d'élaboration et de maîtrise des processus
- Définir les actions correctives destinées à éliminer les causes de non qualité

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Etude de cas concrets  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

### Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs fonderies et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services méthodes, qualité, production et laboratoire

### Prérequis

Connaissances de base en pièces de fonderie ou avoir suivi la formation « Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie » - TMF057 ou Métallurgie, élaboration et traitements thermiques des alliages d'aluminium moulés" - ALF002



Ref : ALF022

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Mulhouse

⌚ 21h - 1479 € HT

→ du 20/01 au 22/01/2026

→ du 06/10 au 08/10/2026 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> voir spécificités sur le site [cetim.fr](http://cetim.fr)

## PRÉCONISATIONS

### Avant

TMF057 - Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie

### Après

TMF090 - Initiation aux techniques de CND sur pièces métalliques

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Michel Stucky

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### RAPPELS SUR LA MÉTALLURGIE DES ALLIAGES D'ALUMINIUM

- Solidification - La solidification eutectique
- Élaboration des alliages d'aluminium moulés
- Influence des paramètres métallurgiques

### DÉFAUTS DE FONDERIE

- Classification des défauts
- Origine des défauts :
  - › Dus à la solidification et au moulage :
    - › Retassures
    - › Criques
    - › Soufflures
    - › Tapures
    - › Reprises
    - › Inclusions
  - › Dus au traitement thermique :
    - › Tapures
    - › Brûlure

### CAUSES ET REMÈDES - ANALYSE DES REBUTS

- Méthodes d'investigation
- Identification des causes générant les rebuts
- Moyens pour combattre ces défauts selon leur origine - Élimination des causes de non-qualité

### ÉTUDES DE CAS CONCRETS

- Les participants sont invités à apporter des échantillons de défauts, ainsi que les données techniques s'y rattachant



Cette formation



Même thématique