



# DÉFAUTS EN FONDERIE D'ACIER : DIAGNOSTICS ET SOLUTIONS

Analyse, identification des défauts en fonderie d'acier et solutions pour éliminer les non-qualités

Ref : ACF024

DISPONIBLE EN INTRA

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Diagnostiquer un défaut de fonderie d'acier et étudier toutes les non-conformités de fabrication
- Analyser les différentes causes de défauts, l'influence des conditions d'élaboration et de maîtrise des processus
- Définir les actions correctives destinées à éliminer les causes de non qualité

## SESSION EN 2026

### Mulhouse

☒ 18h - 1479 € HT

→ du 15/09 au 17/09/2026<sup>1</sup>

<sup>1</sup> voir spécificités sur le site [cetim.fr](http://cetim.fr)

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations

Etude de cas concrets

Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

### Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs fonderies et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services méthodes, qualité, production et laboratoire

### Prérequis

Connaissances de base en pièces de fonderie ou avoir suivi la formation « Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie » - TMF057 ou Métallurgie, élaboration et traitements thermiques des aciers moulés" - ACF042

## Programme de la formation

### PRÉCONISATIONS

#### Avant

TMF057 - Contrôles et analyse de défauts de pièces de fonderie

#### Après

TMF090 - Initiation aux techniques de CND sur pièces métalliques

### CONTACTS

#### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

#### Responsable pédagogique

Laurent Birckel

#### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

### RAPPELS SUR LA MÉTALLURGIE DES ACIERS

- Élaboration des aciers
- Principales structures des aciers
- Influence des paramètres métallurgiques

### DÉFAUTS DE FONDERIE

- Classification des défauts suivant leur forme
- Origine des défauts
  - > Dus à la solidification et au moulage
  - > Retassures
  - > Criques
  - > Soufflures
  - > Piqûres
  - > Inclusions
- Au traitement thermique
  - > Tapures, décarburation
  - > Fragilité
- Au soudage

### CAUSES ET REMÈDES – ANALYSE DES REBUTS

- Méthode d'investigation
  - Identification des causes générant les rebuts
  - Les moyens pour combattre ces défauts selon leur origine – Élimination des causes de non-qualité
- ### ÉTUDES DE CAS CONCRETS
- Les participants sont invités à apporter des échantillons de défauts, ainsi que les données techniques s'y rattachant



Cette formation



Même thématique