

# FILETAGES CYLINDRIQUES - NORMALISATION & CONTRÔLE

Interpréter et contrôler des produits filetés cylindriques en conformité avec les spécifications normatives.



## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Utiliser les supports normatifs mis à disposition pour calculer les tolérances avec ou sans avant-revêtement
- Déterminer les valeurs des caractéristiques liées au filetage avec des moyens de mesures
- Juger de la conformité d'un filetage revêtu avec les calibres adaptés

### Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie et pratiques au travers d'un ensemble d'exercices illustrant les différents filetages.

### Compétences visées

Contrôler les caractéristiques des principaux filetages cylindriques.

### Moyens d'évaluation

Exercices et travaux pratiques au cours de la formation et Test de validation des acquis en fin de formation.

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine de la métrologie, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Responsables et techniciens des services contrôle, métrologie, méthodes.

### Prérequis

Avoir acquis les notions du stage CTL01 en terme d'utilisation des instruments de mesure et de mathématiques

Ref : 198

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### Cluses

⌚ 14h - 990 € HT

→ du 22/09 au 23/09/2026

## PRÉCONISATIONS

### Après

199 - Filetages coniques -  
Normalisation & contrôle

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Responsable pédagogique

Sylvie Plichta

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap  
pour étudier la faisabilité de cette  
formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

- Filetages abordés dans la formation :
  - > Filetage ISO (M)
  - > Filetage UNIFIE (UN)
  - > Filetage aéronautique MJ & UNJ
  - > Filetage GAZ Sans étanchéité (G)
- Pour tous ces filetages :
  - > Etude du profil
  - > Désignation
  - > Système de tolérances
  - > Cas des filetages revêtus
  - > Contrôle par mesure
  - > Contrôle par calibres
- Utilisation de la banque de données T-KIT et emploi de normes.

## Autres formations sur le même thème

- Étalonnage, vérification périodique des calibres à limites (U22)
- Les bases de la métrologie dimensionnelle (U01)



Cette formation



Même thématique