

TECHNIQUES DE PROJECTION THERMIQUE APPLIQUÉES AUX PIÈCES MÉCANIQUES



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Reconnaître les différents procédés de projection thermique sur pièces mécaniques, leurs applications et propriétés obtenues afin d'établir les choix

Méthodes pédagogiques

Quiz/QCM et exercices

Compétences visées

Choisir un procédé de projection thermique sur pièces mécaniques en fonction des applications et propriétés à obtenir.

Moyens d'évaluation

Quiz / QCM

Profil du formateur

Frédéric Meunier, ingénieur Expert dans les domaines de la projection thermique

Personnel concerné

Cadre /technicien des secteurs industriels

Prérequis

Fondamentaux des traitements de surface ou connaissances en traitement de surface

Ref : CS09

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Paris

⌘ 14h - 1450 € HT

→ du 11/06 au 12/06/2026

→ du 10/09 au 11/09/2026

→ du 03/12 au 04/12/2026

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Marc Buvron

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Introduction, situation des techniques de projection thermique dans le traitement des surfaces métalliques.
 - > La dégradation de surface et la caractérisation des modes d'usure
 - > Le procédé de métallisation de surface par projection thermique de matériau
 - > Préparation de surface
 - > Les matériaux projetables
 - > Les propriétés des divers matériaux
 - > Les différents moyens usités en projection thermique (Poudre, fil, flamme, arc, plasma soufflé, HVOF, HP/HVOF, HVAF, HFPD, Cold Spray)
- La démarche revêtement
 - > Fonction-concept-revêtement et le mode de dépôt
 - > Les caractéristiques mécanique et tribologique d'un matériau projeté avec les différents moyens
 - > Exemple de définition d'un revêtement (FCR) dans le cas d'application dans les industries du pétrole et du gaz
 - > Applications industrielles (aéronautique, pétrole et gaz, aciérie, papeterie, agro-alimentaire, plastique, verrerie)
 - > Parachèvements après projection thermique
 - > Elaboration d'une matrice pour le choix de revêtement
 - > Discussion et examen de cas concrets posés par les stagiaires

EN PARTENARIAT AVEC

A3TS



Cette formation



Même thématique