ADHÉRISATION CAOUTCHOUC. STRUCTURES MÉCANIQUES RIGIDES

Connaître les paramètres critiques de l'adhérisation.

Ref : 1CAMR

DISPONIBLE EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→
Enoncer les différentes théories qui régissent l’adhérisation

→
Citer les différents traitements de surface

→
Énoncer les différentes techniques d’adhérisation et leur impact écologique

→
Citer les méthodes de contrôle

→
Analyser des défauts d’adhérisation

→
Réaliser un diagramme causes – effets - remèdes

Méthodes pédagogiques

Formation alternant théorie et exemples de procédés industriels.

Moyens d'évaluation

QCM

Profil du formateur

Ingénieur spécialiste des matériaux élastomères.

Personnel concerné

Ingénieurs, cadres, techniciens des services de production, recherche et développement des entreprises transformatrices de caoutchouc utilisant des supports rigides.

Prérequis

Avoir la connaissance des caoutchoucs et des notions de formulation.

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Sylvia Page

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ Généralités

→ Les différentes théories de l'adhérisation : Mécanique, Electrique, Théorie de la diffusion, Théorie de la mouillabilité, Théorie des liaisons chimiques, Cas particuliers des caoutchoucs

→ Traitements de surface des inserts
- › Préparation des surfaces
  - › Les prérequis de la préparation de surface d'un insert en atelier,
  - › Les moyens de contrôles (en réception sous-traitance ou en atelier) des inserts préparés (Mouillabilité, rugosité, épaisseurs de couches, rayon X...)
- › Traitements des inserts non métalliques
- › Traitements chimiques des métaux

→ Les techniques d'adhérisation
- › Par laitonnage
- › Par ébonitage
- › Les agents chimiques
  - › Adhérisation chimique
  - › Contrôles de l'agent d'adhérisation : (contrôle de la viscosité, des extraits secs…)
  - › Enduction de l'adhésif (procédés et moyens de contrôle process en pulvérisation)
  - › Influence des formules mélanges
  - › Préchauffage des substrats enduits
  - › Moulage
- › Agents à base de silanes
- › Les mélanges auto adhérisants
- › Adhériser les caoutchoucs vulcanisés

→ Réglementations et environnement
- › Environnement
- › Les solvants et la suppression des solvants

→ Le contrôle de l'adhérisation
- › Les paramètres influents directement sur l'adhérisation (pression–temps–température)
- › Ce qu'il faut maitriser et surveiller sur presse / aux inserts pour garantir une qualité optimale (compression ou injection)
- › La maitrise d'un process de l'adhérisation par assemblage de caoutchouc vulcanisé sur inserts

→ Le contrôle des inserts
- › Les « nouveaux » moyens de mesure de contrôle d'épaisseur sans contact : Type Coat Master – Layer Scande Winterthur en remplacement des mesures d'épaisseur inductive pour obtenir un process «capable» et réactif à la dérive

→ Les défauts d'adhérisation
- › Documents types « Cause =) Effets =) Remèdes » et plan de réaction process de la préparation des surfaces au contrôle de l'adhérisation
- › Diagrammes d'Ishikawa par typologie de défaut

EN PARTENARIAT AVEC

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.