

ROBINETTERIE INDUSTRIELLE : « L'ESSENTIEL »

Sélectionner et choisir un robinet industriel en fonction de ses besoins. Comprendre la problématique de la directive PED pour l'appliquer aux robinets et aux soupapes. Cette formation de début n'aborde pas les vannes hygiéniques ni les spécificités liées à la robinetterie nucléaire.



Ref : EU570
DISPONIBLE EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Connaître le rôle et raison d'être de chaque principe de robinet
- Comprendre les fonctions : réglage, isolement, régulation, ...
- Connaître les lois de base de méca-flu
- Connaître les différents types de brides et de raccords
- Appréhender la notion d'étanchéité (interne/externe)
- Connaître les principales normes et textes réglementaires

Méthodes pédagogiques

Exposés et démonstrations pratiques.

Compétences visées

Définir une procédure de sélection et de mener à bien un choix performant. Comprendre la problématique de la directive PED (DESP) et l'appliquer aux robinets et aux soupapes. Identifier les causes de défaillances d'un robinet. Mettre en place un plan de maintenance.

Moyens d'évaluation

Un contrôle continu des acquis est effectué au fil de l'eau par l'animateur. Un contrôle formel est effectué en relation avec les objectifs.

Profil du formateur

Un des formateurs qualifiés d'EUREKA Industries.

Personnel concerné

Ingénieurs, techniciens, AM, technico-commerciaux, acheteurs. Tous services : bureaux d'études, travaux neufs, maintenance, fiabilisation, vente, achats, etc.

Prérequis

Connaissance de base des installations industrielles et niveau scolaire brevet des collèges.

SESSION EN 2026

nous consulter

- ☒ 21h - prix : nous consulter
- date à venir pour cette session

Programme de la formation

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Etienne Yvain

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

- Bases pratiques de mécanique des fluides
 - › Les grandeurs et les unités (débits, pression, etc.).
 - › Viscosité cinématique et dynamique, tension de vapeur, etc.
 - › Lien débit/pression et notion de pertes de charge, etc.
- Définitions et terminologie
 - › Vannes, robinets, soupapes, etc.
 - › Cas d'utilisation et grands critères de choix.
- Anatomie d'un robinet
 - › Analyse des constituants et de leurs caractéristiques principales : enveloppe ; raccordements ; organe de fermeture ; étanchéité externe.
- Les soupapes de sûreté
 - › Définition réglementaire.
 - › Anatomie.
 - › Méthode de sélection.
 - › Règles de mise en œuvre.
 - › Obligation de contrôle et maintenance, etc.
- Étude technique des robinets industriels (*)
 - › Fonctions : isoler ; régler ; réguler ; limiter ; sécuriser, etc.
 - › Classification et terminologie « ad hoc ».
 - › Caractéristiques fondamentales : étanchéité interne et externe ; commande et manœuvre ; loi de fermeture.
- Complément en mécanique des fluides
 - › Étude du comportement de l'écoulement dans un robinet et ses conséquences : perturbation ; pertes de charge.
 - › Les pertes de charge : principe des courbes ; longueurs équivalentes ; coefficient Cv, Kv.
 - › Exemples pratiques
- Normes et réglementation (bases)
 - › Définitions DN et PN selon normes ISO.
 - › Pression de service et pression d'épreuve.
 - › Émission fugitive (COV).
 - › Sécurité pression (DESP ou PED).
 - › Sécurité explosion (ATEX).
- Sélection d'un robinet (méthodologie et cahier des charges).
- Maintenance de la robinetterie (usure et dégradation, règles de maintenance préventives, établissement d'un plan de maintenance).

(*) Tous les principes de robinet (papillon à simple, double ou triple excentration, à tournant sphérique, à soupape, robinet-vanne, à membrane, etc.) sont présentés et évalués au regard des fonctionnalités essentielles.

© Eureka Industries 1989>2020

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique