



ÉTANCHÉITÉ DES ROBINETS INDUSTRIELS ET ÉMISSIONS FUGITIVES

Caractériser pour améliorer l'étanchéité des robinets.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Décrire la technologie du presse-étoupe et les règles de conception et de montage
- Identifier les différentes procédures (normes et spécifications clients)
- Mettre en oeuvre les techniques de mesure de fuite sur robinets

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie et travaux pratiques.

Compétences visées

Caractériser pour améliorer l'étanchéité des robinets.

Moyens d'évaluation

QCM

Profil du formateur

Ingénieur spécialiste dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise, animateur ISO TC153 WG 5 "fugitive emissions of industrial valves" et membre d'autres groupes de normalisation.

Personnel concerné

Responsables, ingénieurs et techniciens de bureau d'études, service qualité, environnement, .

Prérequis

Aucun prérequis technique

Ref : L18
DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Bouguenais (44) - JVMA

☒ 14h - 1500 € HT
→ du 23/09 au 24/09/2026

RÉALISABLE EN ANGLAIS

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Emmanuel Sauger

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Presse-étoupe :
 - > principe de fonctionnement ;
 - > constitution, matériaux ;
 - > règles à respecter (presse-étoupe, bague de fond, tige, fouloir, lanterne) ;
 - > préparation des tresses (montage, serrage).
- Notions d'étanchéité
 - > notion de fuite, massique ou volumique ;
 - > notion de concentration (ppmv) ;
 - > écoulements, corrélation entre gaz.
- Techniques de mesure de fuite :
 - > principes ;
 - > appareils ;
 - > limites ;
 - > paramètres d'influence ;
 - > exemples illustratifs de caractérisation et de qualification.
- Les émissions fugitives :
 - > réglementations ;
 - > principales normes et spécifications.
- Travaux pratiques :
 - > caractérisation de l'étanchéité externe d'un robinet : mesures sur presse-étoupe et joint corps-chapeau.

Autres formations sur le même thème

- Sélection des joints et systèmes d'étanchéité (L71)



Cette formation



Même thématique