

ANALYSE VIBRATOIRE POUR LA SURVEILLANCE DES MACHINES - NIVEAU 3 (ISO 18436-2)

Préparez les collaborateurs concernés par la surveillance et le diagnostic vibratoire des machines à la certification ISO 18436-2, niveau 3.



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Réaliser des mesures vibratoires ;
- Analyser et interpréter les mesures vibratoires ;
- Reconnaître les problèmes de résonance ;
- Appliquer la procédure d'équilibrage.

Méthodes pédagogiques

Présentations pouvant inclure vidéos, animations 3D et simulateur sur PC. Partage d'expérience avec les stagiaires.

Compétences visées

Établir et diriger avec succès un programme de surveillance vibratoire. Etre force de conseils et recommandations pour les analystes en vibration débutants

Moyens d'évaluation

Questionnaire à choix multiples (QCM)

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine de l'analyse vibratoire et également certifié ISO18436-2 CAT III ou CAT IV

Personnel concerné

Ingénieurs, techniciens concernés par la surveillance des machines

Prérequis

Avoir la certification ISO18436-2 CAT II et justifier de plus de 36 mois d'expérience pratique en contrôle / surveillance vibratoire pour le passage de la certification

Ref : N93

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Senlis

⌚ 35h - 2900 € HT

→ du 02/11 au 06/11/2026 ¹

¹ voir spécificités sur le site cetim.fr

RÉALISABLE EN ANGLAIS

PRÉCONISATIONS

Avant

N92 - Analyse vibratoire pour la surveillance des machines - Niv 2

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Thomas Vervaeke

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

Téléchargez le parcours ISO18436-2 CAT I, II, III et IV

- Rappels sur les stratégies de maintenance et les techniques de surveillance des machines.
- Acquisition de données et traitement du signal.
- Analyse temporelle.
- Analyse de phase.
- Fréquences propres et résonance.
- Déformée opérationnelle en fonctionnement.
- Analyse modale expérimentale.
- Actions correctives face à un problème de résonance.
- Diagnostic de défauts de roulements, de défauts de paliers lisses.
- Diagnostic de défauts moteurs, pompes, ventilateurs et compresseurs.
- Diagnostic de défauts d'engrenages.
- Essais de réception.
- Normalisation ISO et surveillance.
- Études de cas illustrées par l'analyse de signaux issus de bases de données relevées sur machines.

Option : passage de l'examen de certification (durée : 4 heures l'après-midi du dernier jour, 100 questions). Une carte d'identité est obligatoire.

Le Cetim et Fluke sont les partenaires de formation français labellisés par Mobius Institute.

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique