

POMPES : PANNES, DIAGNOSTIC ET MAINTENANCE

Devenir un mécanicien plus performant capable d'analyser et de prévenir les défaillances en suivant la meilleure formation en maintenance des pompes.



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Comprendre les lois de base de la mécanique des fluides pour mieux interpréter les symptômes liés aux différents problèmes rencontrés par les pompes.
- Connaître la technologie des pompes volumétriques et centrifuges.

Méthodes pédagogiques

Théorie et pratique « virtuelle » par de nombreuses applications pratiques imagées.

Compétences visées

Appliquer un mode opératoire efficace pour traiter une panne de pompe : déceler la panne, comprendre son origine, remédier à la cause, suivre la réparation du matériel

Communiquer et rendre compte de façon claire et efficace

Proposer des améliorations des équipements, installations, outillages et modes opératoires

Moyens d'évaluation

Un contrôle continu des acquis est effectué au fil de l'eau par l'animateur. Un contrôle formel est effectué en relation avec les objectifs.

Profil du formateur

Monsieur Serge BOJCZUK, ou l'un des formateurs qualifiés d'EUREKA Industries.

Personnel concerné

Mécaniciens, AM maintenance, techniciens de SAV et opérateurs de production (tous secteurs).

Prérequis

Formation générale niveau brevet des collèges et connaissance de la mécanique industrielle.

Ref : EU250
DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Région parisienne

- ☒ 21h - prix : nous consulter
- date à venir pour cette session

Programme de la formation

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Etienne Yvain

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

- Introduction à la mécanique des fluides (tous les phénomènes sont expliqués de façon simple et accessible et montrés sur banc d'essais)
 - › Bases théoriques de physique et d'hydraulique.
 - › Les grandeurs et les unités (débit, pression, viscosité, etc.).
 - › Notions de perte de charge ; lien débit/pression.
- Études techniques des pompes
 - › Pompes centrifuges et volumétriques.
 - › Principe de fonctionnement : terminologie, fonctions essentielles des pièces.
 - › Principes et lecture des courbes de pompe (débit/pression, etc.).
 - › Notions de poussées, de recirculation, de fuites internes.
 - › Lire et comprendre les notices techniques.
- La cavitation : comprendre, remédier
 - › Aspiration, amorçage ? bien faire la différence.
 - › Notion de tension de vapeur ; notion de NPSH.
 - › Comprendre, déceler, identifier et remédier à un problème de cavitation (démonstration sur banc d'essais).
 - › Analyse de pièces érodées.
- Garnitures mécaniques et presse-étoupes :
 - › Presse-étoupes à tresse ; garnitures mécaniques.
 - › Entraînement magnétique ; rotor noyé, garniture hydrodynamique.
 - › Principe et terminologie.
 - › Mode opératoire de montage et de réparation.
 - › Analyse de défaillances (un guide de l'analyse de défaillances fait partie du manuel).
- Contrôle, réparation et entretien des pompes
 - › Contrôles : des jeux aux bagues d'usure, du faux rond et de l'état de l'arbre, etc.
 - › Analyse des particularités des pompes utilisées par les participants.
 - › Règles de base pour bien lubrifier une pompe (huile ou graisse).
- Diagnostic et symptômes
 - › Perte de débit ; perte de pression ; défaut d'amorçage ; débit irrégulier ; fuite ; casse roulement ; abrasion ; érosion ; etc.
- Outils de la maintenance moderne : maintenance prédictive (les thèmes sont présentés quant à leur principe, leurs conditions d'utilisations et leurs avantages et limites)
 - › Ligneur laser.
 - › Analyse des performances débit/pression/intensité/etc.
 - › Analyse du comportement (vibrations, bruit, suintement, etc.).
 - › Thermographie.
 - › Analyse sonore - analyse vibratoire.
 - › Analyse des lubrifiants.

© Eureka Industries 1989>2020

EN PARTENARIAT AVEC



Cette formation



Même thématique