

MAÎTRISER LE CONTRÔLE DES PIÈCES RÉALISÉES EN FABRICATION ADDITIVE MÉTALLIQUE

Savoir définir les essais de caractérisation pour contrôler les pièces issues de fabrication additive métallique (fusion laser – LBM).

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Spécifier les techniques de caractérisations adaptées aux matières premières (poudres) et aux pièces issues de fabrication additive métallique.
- Choisir les caractérisations pour contrôler les spécifications dimensionnelles, la macro-géométrie et assurer une tenue en service.
- Définir les essais à réaliser et les éprouvettes à utiliser.

Méthodes pédagogiques

Méthode pédagogique alternant théorie et pratique au travers d'études de cas.

Moyens d'évaluation

Quiz. Attestation de fin de formation

Profil du formateur

Formateur technique spécialisé dans le domaine de la caractérisation des poudres et matériaux issus de fabrication additive métallique.

Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens des bureaux d'études et des méthodes, responsables de fabrication.

Prérequis

Aucun prérequis technique



Ref : FA05

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Saint-Étienne

⌘ 14h - 1440 € HT

→ du 08/10 au 09/10/2026

PRÉCONISATIONS

Avant

FA01 - Découverte des procédés en fabrication additive

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Quentin Saby

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Introduction
 - › Rappel sur les procédés de fabrication additive.
 - › L'importance de la définition du cahier des charges.
 - › Quand et pour quoi faire des caractérisations ?
- Panel de caractérisation (descriptif des techniques et des résultats attendus)
 - › Caractérisation des poudres (granulométrie, densité, etc.).
 - › Densité – porosité.
 - › Analyses de composition chimique.
 - › Caractérisation métallurgique (santé matière, microstructure).
 - › Caractérisation mécanique statique.
 - › Caractérisation mécanique dynamique (fatigue).
 - › Caractérisation de la macro-géométrie (états de surface 2D et 3D).
 - › Contrôle dimensionnel des pièces (palpage, numérisation...).
 - › Contrôle santé matière en CND (tomographie, ultrasons...).
- Quel CDC pour :
 - › la mise au point d'une paramétrie ?
 - › le suivi de production ?
- Aspect normatif

Autres formations sur le même thème

- fabrication additive - métallurgie fusion faisceau laser LBM (FA04)



Cette formation



Même thématique