

# FABRICATION ADDITIVE : QUELS POST-TRAITEMENTS METTRE EN ŒUVRE ?



Savoir identifier et définir les opérations de dépouillage, nettoyage et parachèvement pour les produits issus de la fabrication additive (fusion laser – LBM)

Ref : FA06

DISPONIBLE EN INTRA

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Reconnaître les opérations obligatoires de post-fabrication : dépouillage, nettoyage et parachèvement.
- Désigner les moyens associés selon le design de la pièce.
- Identifier les différentes opérations successives de post-fabrication.

### Méthodes pédagogiques

Présentation de diapositives et démonstrations sur machine.

### Compétences visées

- . connaître les opérations de post-traitements en fabrication additive
- . mettre en place les opérations obligatoires de dépouillage, de nettoyage et de parachèvement

### Moyens d'évaluation

Évaluation finale. Attestation de fin de formation.

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil.

### Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens des bureaux d'études et des méthodes.

### Prérequis

Aucun prérequis technique

## SESSION EN 2026

### En entreprise

14h - 1365 € HT

→ date à venir pour cette session

## Programme de la formation

### PRÉCONISATIONS

#### Avant

FA02 - Découverte des procédés en Fabrication Additive et application

### CONTACTS

#### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

#### Responsable pédagogique

Miguel CRUZ

#### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

#### → Introduction

- › Petit lexique des termes.
- › Caractéristiques des pièces issues d'une fabrication additive par fusion laser.
- › Présentation de la filière de parachèvement.
- › Les enjeux associés à chaque étape.

#### → Propreté

- › Qu'est-ce que la propreté ?
- › Comment la mesurer ?
- › Comment la maîtriser ?

#### → Dépouillage

- › Comment sont exprimées les spécifications (normes, cahiers de charges, etc.) ?
- › Les différentes solutions de dépouillage :
  - › principe de fonctionnement ;
  - › limites technologiques ;
  - › contraintes réglementaires et hygiène et sécurité à prendre en compte.
- › Quelles sont les solutions à mettre en œuvre selon les typologies de design et les spécifications ?

#### → Nettoyage

- › Comment sont exprimées les spécifications (normes, cahiers de charges, etc.) ?
- › Les différentes solutions de nettoyage :
  - › principe de fonctionnement ;
  - › limites technologiques ;
  - › contraintes réglementaires et hygiène et sécurité à prendre en compte.
- › Démarche à intégrer pour le choix d'une solution de nettoyage.

#### → Parachèvement

- › Analyse du brut : définition des besoins de parachèvement (exigences de tolérances, états de surface, etc.).
- › Les différentes solutions de finitions :
  - › usinage (dégauchissage, moyens de bridage, stratégies, etc.) ;
  - › autres procédés (tribofinition, sablage, AFM, ECM, PECD, etc.).
- › Quelles sont les solutions à mettre en œuvre selon les typologies de design et les spécifications ?
- › Comment intégrer dès la conception des pièces des éléments pour le parachèvement (supports, surépaisseurs, etc.) ?



Cette formation



Même thématique