

# FABRICATION ADDITIVE : QUELS POST-TRAITEMENTS METTRE EN ŒUVRE ?

Savoir identifier et définir les opérations de dépoudrage, nettoyage et parachèvement pour les produits issus de la fabrication additive (fusion laser – LBM)

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Reconnaître les opérations obligatoires de post-fabrication : dépoudrage, nettoyage et parachèvement.
- Désigner les moyens associés selon le design de la pièce.
- Identifier les différentes opérations successives de post-fabrication.

### Méthodes pédagogiques

Présentation de diapositives et démonstrations sur machine.

### Compétences visées

- . connaître les opération de post-traitements en fabrication additive
- . mettre en place les opérations obligatoires de dépoudrage, de nettoyage et de parachèvement

### Moyens d'évaluation

Évaluation finale. Attestation de fin de formation.

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil.

### Personnel concerné

Ingénieurs et techniciens des bureaux d'études et des méthodes.

### Prérequis

Aucun prérequis technique



Ref : FA06

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2026

### En entreprise

⌚ 14h - 1365 € HT

→ date à venir pour cette session

PRÉCONISATIONS

Avant

FA02 - Découverte des procédés en Fabrication Additive et application

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Miguel CRUZ

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Introduction
  - > Petit lexique des termes.
  - > Caractéristiques des pièces issues d’une fabrication additive par fusion laser.
  - > Présentation de la filière de parachèvement.
  - > Les enjeux associés à chaque étape.
- Propreté
  - > Qu’est-ce que la propreté ?
  - > Comment la mesurer ?
  - > Comment la maîtriser ?
- Dépoudrage
  - > Comment sont exprimées les spécifications (normes, cahiers de charges, etc.) ?
  - > Les différentes solutions de dépoudrage :
    - > principe de fonctionnement ;
    - > limites technologiques ;
    - > contraintes réglementaires et hygiène et sécurité à prendre en compte.
  - > Quelles sont les solutions à mettre en œuvre selon les typologies de design et les spécifications ?
- Nettoyage
  - > Comment sont exprimées les spécifications (normes, cahiers de charges, etc.) ?
  - > Les différentes solutions de nettoyage :
    - > principe de fonctionnement ;
    - > limites technologiques ;
    - > contraintes réglementaires et hygiène et sécurité à prendre en compte.
  - > Démarche à intégrer pour le choix d’une solution de nettoyage.
- Parachèvement
  - > Analyse du brut : définition des besoins de parachèvement (exigences de tolérances, états de surface, etc.).
  - > Les différentes solutions de finitions :
    - > usinage (dégauchissage, moyens de bridage, stratégies, etc.) ;
    - > autres procédés (tribofinition, sablage, AFM, ECM, PECM, etc.).
  - > Quelles sont les solutions à mettre en œuvre selon les typologies de design et les spécifications ?
  - > Comment intégrer dès la conception des pièces des éléments pour le parachèvement (supports, surépaisseurs, etc.) ?



Cette formation



Même thématique