SOUDAGE TIG ORBITAL SUR TÊTES OUVERTES OU FERMÉES

S’initier, se perfectionner ou se spécialiser au soudage TIG Orbital avec qualification selon NF EN ISO 14732, RCC-M, ASME IX…

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Maîtriser en technologie et en pratique le soudage TIG Orbital sur aciers inoxydables

→ Connaître et maîtriser l’incidence des paramètres du soudage TIG

→ Connaître la cinétique d’une opération en soudage TIG Orbital

→ Connaître les causes et remèdes des défauts en soudage TIG Orbital

Méthodes pédagogiques

Evaluation permanente par le formateur des exercices pratiques effectués par le participant : analyse de la qualité des assemblages (contrôle visuel des soudures, macroscopies, pliages…) et actions correctives.
Formation personnalisée et individualisée
Démonstrations pratiques commentées
Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels.

Compétences visées

Réaliser des soudures en procédé TIG orbital sur machine POLYSOUDE PS 164

Moyens d'évaluation

QCM
Evaluation en cours de formation par des essais destructifs ou non destructifs (macro, pliages, ressuage…)
Attestation de fin de formation
Attestation d’évaluation des compétences
QUALIFICATIONS D’OPERATEURS à déterminer en fonction de votre production : NF EN ISO 14732, RCC-M, ASME…

Profil du formateur

Spécialiste international en soudage (IWS)

Personnel concerné

Soudeurs ou opérateurs ayant à mettre en œuvre une installation de soudage TIG Orbital.

Prérequis

Une bonne acuité visuelle et dextérité gestuelle des deux mains sont vivement recommandées ainsi que la connaissance de la pratique du TIG manuel.

Ref : CDS10

IMPOSSIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

Orvault

⧗ 35h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session [1]

[1] voir spécificités sur le site cetim.fr

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Samuel Crétin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

FORMATION TECHNOLOGIQUE :

- → Application du procédé
- → Le matériel :
  - › Têtes ouvertes, têtes fermées
  - › Système sans apport de métal et système avec apport de métal
  - › Coffrets de commande, torches, buses, électrodes de tungstène
- → Gaz de protection
- → Cycles de soudage orbital :
  - › Pré gaz, rampe de montée, pré fusion, cycle pulsé, recouvrement, post fusion, post gaz
- → Particularités de réglages et paramétrage du TIG
- → Orbital :
  - › Incrémentation de la machine en fonction des diamètres
  - › Techniques de relevés de paramètres, notions de recouvrement et d'extinction d'arc
- → Préparation des bords et méthodes de soudage
- → défauts types en soudage TIG Orbital :
  - › Analyse du défaut, mise en place de l'action corrective

FORMATION PRATIQUE :

- → Type de joints : Bout à bout
- → Positions de soudage : Corniche, axe horizontal
- → Matériaux : Tubes
- → Nuances des matériaux : Aciers inoxydables
- → Epaisseurs : De 0.8 à 2 mm
- → Diamètre : De 48 à 76 mm
- → Contrôle des assemblages : Visuel

EPREUVE DE QUALIFICATION
Formation personnalisée et individualisée
Matériels que doit apporter le stagiaire : EPI (vêtement de travail en coton, chaussures de sécurité), cadenas vestiaires, pièce d'identité (si qualification de soudeur prévue)

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.