CQP CONDUCTEUR RÉGLEUR DE PRESSE À INJECTER LES MATÉRIAUX PLASTIQUES ET MÉTALLIQUES SOUS PRESSION

Formation certifiante d'opérateurs et régleurs sur machines de fonderie sous pression : montage/démontage outillages, réglages et conduite de machines et contrôles qualité de production

Taux de réussite à l'examen de certification, 2022 : 100 %

Ref : CQPM117

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2026

nous consulter

⧗ 154h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Vérifier visuellement l'état d'un outillage

→ Régler une machine à mouler sous pression

→ Conduire une machine à mouler sous pression

→ Détecter les défauts, leur origine et réagir

→ Préparer un moule à la coulée du métal

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Étude de cas concrets
Travaux pratiques en atelier
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Examen de validation des compétences professionnelles

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Opérateur fonderie

Prérequis

Niveau Bac ou équivalent

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

ELIGIBLE AU CPF

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Pascal Germain

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Cette formation

Même thématique

Programme de la formation

→ **GÉNÉRALITÉS SUR LA FONDERIE SOUS PRESSION**

→ **ALLIAGES D'ALUMINIUM – FUSION**
- Composition chimique, caractéristiques
- Mise en œuvre

→ **FONCTIONNEMENT D'UNE MACHINE SOUS PRESSION**
- Éléments machines, pompes hydrauliques
- Groupe d'injection, groupe de fermeture
- Principe de fonctionnement de la machine

→ **PÉRIPHÉRIQUES**
- Poteyage
- Thermorégulation
- Sous vide, Squeeze pin

→ **COMPOSANTS, MONTAGE ET SUIVI D'OUTILLAGES**
- Principes généraux – Fonctionnement d'un moule
- Éléments de moule
- Système d'alimentation
- Montage et suivi outillage
- Thermorégulation du moule

→ **RÉGLAGES MACHINE ET OPTIMISATION PROCESS**
- Décomposition et optimisation du temps de cycle
- Procédure de réglage
- Poteyage
- Phase de démarrage de fabrication
- Réglage des longueurs de 1re et 2e phase
- Essais de fermeture
- Évaluation du 1er lot de pièce

→ **DÉFAUTS DE FONDERIE**
- Diagnostic (identification) et origine du défaut (interne et externe).
- Analyse des causes probables
- Identification de la cause principale
- Points de contrôle obligés

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.
Le CQPM sera obtenu après validation de tous les blocs de compétence du référentiel. En cas d'échec dans un des blocs, les compétences réussies restent acquises. Le candidat pourra repasser le bloc de compétence manquant lors d'une autre session d'examen en candidat libre.

Certification professionnelle

→ Intitulé : Conducteur régleur de presse à injecter les matériaux plastiques et métalliques sous pression

→ N° RNCP/RS : RNCP38904

→ N° certification : 1994 0117 R

→ Catégorie : A

→ Niveau : 3

→ Date d'enregistrement : 26/04/2024

→ Date d'échéance de l'enregistrement : 26/04/2027

→ Certification délivrée par la Commission paritaire de l'emploi (CNPE) de la métallurgie – Union des industries métallurgiques et minières (UIMM)

Passerelles : /

Équivalences : /

Débouchés :

→ Conducteur de presse à injecter les matériaux métalliques

→ Opérateur moulage

→ Opérateur injection en caoutchouc et matières plastiques

→ Opérateur injection plastique

Dernières statistiques connues, année d'obtention de la certification 2022 :

→ Taux d'insertion global à 6 mois : 97%

→ Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois : 87%

Suites de parcours :

→ Technicien de fonderie

→ Outilleur en fonderie

→ Référent métier en fonderie

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.