



OPÉRATEUR SUR MACHINE DE FRAPPE À FROID

Formation certifiante d'opérateurs sur machines en frappe à froid :
montage/démontage outillages, réglages et conduite de machines et contrôles
qualité de production

Ref : CQPM149
DISPONIBLE EN INTRA

Présentation de la formation



Objectifs pédagogiques

- Préparer et vérifier les équipements et outillages de presses
- Démonter et monter les outillages
- Procéder aux réglages et modifications de paramètres
- Assurer le suivi de production
- Contrôler la qualité et détecter les défauts

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations

Étude de cas concrets

Travaux pratiques en atelier

Documentation remise

Moyens d'évaluation

Examen d'évaluation des compétences professionnelles

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Opérateur forge

Prérequis

Niveau Bac pro ou équivalent

SESSION EN 2026

nous consulter

prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Pascal Germain

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- GÉNÉRALITÉS SUR LA FORGE
- MÉTALLURGIE DES ACIERS FORGÉS
 - > Désignation des aciers forgés
 - > Transformation métallurgique en forgeage
 - > La déformation des matériaux
 - > Traitements thermiques
- PRÉPARATION À LA FRAPPE À FROID
 - > Technologies des machines de frappe à froid
 - > Gamme de forge
 - > Les équipements en amont et en aval des engins de forgeage
 - > Le tréfilage et redressement du fil
 - > Le parachèvement – Roulage
 - > Outils de forges
 - > Composants et fonctions de l'outil
 - > Sollicitations et causes d'endommagement de l'outil
- PILOTAGE ET RÉGLAGES SUR MACHINES
 - > Cisaillage – alimentation fil
 - > Montage et réglage d'outil
 - > Le transfert
 - > La frappe
 - > La lubrification
 - > Suivi de production
 - > Prévention et sécurité
- CONTRÔLES ET DÉFAUTS DE FORGE
 - > Les méthodes de contrôles
 - > Les différents types de défauts en forge
 - > Quels remèdes apporter

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de tous les blocs de compétence du référentiel. En cas d'échec dans un des blocs, les compétences réussies restent acquises. Le candidat pourra repasser le bloc de compétence manquant lors d'une autre session d'examen en candidat libre.

Certification professionnelle

- Intitulé : Opérateur sur machine de frappe à froid
- N° RNCP/RS : [RNCP36362](#)
- N° certification : 1997 0149 R
- Catégorie : A
- Niveau : 3
- Date d'échéance de l'enregistrement : 25/04/2027
- Certification délivrée par la Commission paritaire de l'emploi (CNPE) de la métallurgie – Union des industries métallurgiques et minières (UIMM)

Passerelles :

Équivalences :

Débouchés :

- Conducteur/opérateur sur machines de frappe à froid
 - Régleur de machines de frappe à froid
 - Outilleurs
 - Contrôleurs qualité
- Dernières statistiques connues, année d'obtention de la certification 2020 :
- Taux d'insertion global à 6 mois : 100%
 - Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois : 100%



Cette formation



Même thématique

Suites de parcours :

- Technicien Méthodes, Qualité
- Référent métier en forgeage à froid
- Chef d'atelier



| Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

