# OPÉRATEUR EN FORGEAGE À CHAUD

**Formation certifiante d'opérateurs en forge dans les différents procédés de forgeage (forge libre, estampage, matriçage…).**

**Taux de réussite à l'examen de certification, 2022 : 100 %**

**Ref : CQPM066**

**DISPONIBLE EN INTRA**

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

→ Vérifier les outillages et outils de contrôles

→ Démarrer et utiliser les équipements (fours, presses, manipulateurs, …)

→ Réaliser le contrôle et assurer la traçabilité des produits forgés

→ Détecter les défauts, leur origine et réagir

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Étude de cas concrets
Travaux pratiques en atelier
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Examen de validation des compétences professionnelles

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise.

### Personnel concerné

Opérateur forge

### Prérequis

Niveau Bac pro ou équivalent

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

ELIGIBLE AU CPF

CERTIFIANTE

## CONTACTS

**Renseignements inscription**

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

**Responsable pédagogique**

Pascal Germain

**En situation de handicap ?**

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Cette formation

Même thématique

# Programme de la formation

→ **GÉNÉRALITÉS SUR LA FORGE**

→ **MÉTALLURGIE**
- Matériaux forgés
- Composition chimique
- Transformation métallurgique en forgeage
- Traitements thermiques
- Déformation des matériaux
- Thermique des pièces forgées

→ **PRÉPARATION AU FORGEAGE**
- Équipements en amont et en aval des engins de forgeage
- Débitage
- Chauffage
- Parachèvement
- Engins de forgeage
- Principes de fonctionnement
- Gamme de forge

→ **OUTILLAGES DE FORGE**
- Fonctions de l'outillage
- Préparation et réglages
- Interactions Pièce – Outillage
- Lubrification

→ **TECHNIQUES DE FORGEAGE**
- Réglages des engins de forgeage
- Instructions de travail
- Suivi de production
- Prévention et sécurité

→ **CONTRÔLES ET DÉFAUTS DE FORGE**
- Méthodes de contrôles
- Différents types de défauts en forge
- Traitements des non-conformités

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.
Le CQPM sera obtenu après validation de tous les blocs de compétence du référentiel. En cas d'échec dans un des blocs, les compétences réussies restent acquises. Le candidat pourra repasser le bloc de compétence manquant lors d'une autre session d'examen en candidat libre.

**Certification professionnelle**

→ Intitulé : Opérateur en forgeage à chaud

→ N° RNCP/RS : RNCP36872

→ N° certification : 1990 0066 R

→ Catégorie : A

→ Niveau : 3

→ Date d'enregistrement : 29/09/2022

→ Date d'échéance de l'enregistrement : 29/09/2025

→ Certification délivrée par la Commission paritaire de l'emploi (CNPE) de la métallurgie – Union des industries métallurgiques et minières (UIMM)
**Passerelles :** /
**Équivalences :** /
**Débouchés** :

→ Opérateur de forge

→ Estampeur, ébavureur

→ Opérateur de transformation métallurgique en forgeage

→ Opérateur de transformation des métaux

→ Conducteur d'équipement de formage et découpage des matériaux

- → Dernières statistiques connues, année d'obtention de la certification 2020 :
  - › Taux d'insertion global à 6 mois : 100%
  - › Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois : 100%

**Suites de parcours** :

- → Technicien en forge
- → Outilleur en forge
- → Référent métier en forge

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.