TECHNOLOGIE DU SOUDAGE : LES ACIERS À HAUTE RÉSISTANCE

Fiabilisez et faites évoluer vos produits en intégrant les spécificités métallurgiques du soudage des aciers à haute limite d'élasticité, des aciers anti-abrasion et des aciers pour application mécanique

Ref : T50

UNIQUEMENT EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

→ Identifier et tenir compte des particularités métallurgiques du soudage des aciers à haute résistance ;

→ Exploiter les performances des aciers à haute résistance au meilleur de leurs performances en construction mécanosoudée.

Méthodes pédagogiques

Exposé technique alternant théorie et études de cas, agrémenté d'échanges et de questionnements avec les stagiaires.

Compétences visées

Définir les conditions de mise en œuvre des procédés de soudage tenant compte des spécificités métallurgiques des aciers à haute limite d'élasticité.
Utiliser des aciers à haute limite d'élasticité dans des fabrications soudées.

Moyens d'évaluation

QCM

Profil du formateur

Ingénieur International en soudage (IWE), intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise.

Personnel concerné

Chargés d'affaires, ingénieurs et techniciens des services méthodes, fabrication, contrôle et qualité.

Prérequis

Des connaissances générales en soudage sont souhaitables.

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Samuel Cretin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ Rappels sur les différentes familles d'aciers à haute résistance mécanique.

→ Métallurgie du soudage, risques et défauts encourus.

→ Soudabilité des aciers à haute limite d'élasticité pour applications structurales et sous pression.

→ Étude de cas : détermination des conditions de soudage d'un acier HLE.

→ Soudabilité des aciers de construction mécanique.

→ Revue synthétique de la soudabilité des aciers de blindage et anti-abrasion.

→ Étude de cas : choix d'un produit d'apport pour le soudage d'un acier de structure avec un acier de mécanicien.

→ Traitements thermiques après soudage.

→ Comportement des assemblages soudés en acier à haute résistance et aptitude au service.

→ Brasage des aciers à haute résistance en alternative au soudage.

Autres formations sur le même thème

→ Inertage des aciers inoxydables (CDS06)

→ Les aciers inoxydables, soudage et tenue à la corrosion (T38)

Cette formation

Même thématique

Copyright © 2026 Cetim Academy. Tous droits réservés.