

# TECHNOLOGIE DU SOUDAGE : LES ACIERS À HAUTE RÉSISTANCE



Fiabilisez et faites évoluer vos produits en intégrant les spécificités métallurgiques du soudage des aciers à haute limite d'élasticité, des aciers anti-abrasion et des aciers pour application mécanique

Ref : T50

UNIQUEMENT EN INTRA

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Identifier et tenir compte des particularités métallurgiques du soudage des aciers à haute résistance ;
- Exploiter les performances des aciers à haute résistance au meilleur de leurs performances en construction mécanosoudée.

### Méthodes pédagogiques

Exposé technique alternant théorie et études de cas, agrémenté d'échanges et de questionnements avec les stagiaires.

### Compétences visées

Définir les conditions de mise en œuvre des procédés de soudage tenant compte des spécificités métallurgiques des aciers à haute limite d'élasticité.  
Utiliser des aciers à haute limite d'élasticité dans des fabrications soudées.

### Moyens d'évaluation

QCM

### Profil du formateur

Ingénieur International en soudage (IWE), intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise.

### Personnel concerné

Chargés d'affaires, ingénieurs et techniciens des services méthodes, fabrication, contrôle et qualité.

### Prérequis

Des connaissances générales en soudage sont souhaitables.

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Samuel Cretin

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Rappels sur les différentes familles d'aciers à haute résistance mécanique.
- Métallurgie du soudage, risques et défauts encourus.
- Soudabilité des aciers à haute limite d'élasticité pour applications structurales et sous pression.
- Étude de cas : détermination des conditions de soudage d'un acier HLE.
- Soudabilité des aciers de construction mécanique.
- Revue synthétique de la soudabilité des aciers de blindage et anti-abrasion.
- Étude de cas : choix d'un produit d'apport pour le soudage d'un acier de structure avec un acier de mécanicien.
- Traitements thermiques après soudage.
- Comportement des assemblages soudés en acier à haute résistance et aptitude au service.
- Brasage des aciers à haute résistance en alternative au soudage.

Autres formations sur le même thème

- Inertage des aciers inoxydables (CDS06)
- Les aciers inoxydables, soudage et tenue à la corrosion (T38)



Cette formation



Même thématique