

CQP CONTRÔLEUR EN MÉTROLOGIE DIMENSIONNELLE

CQPM N° MQ 97 04 60 0158, validé par la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie. Formation sanctionnée par un certificat de qualification à caractère national (CQPM)

Niveau de qualification : 4

Taux de réussite à l'examen de certification, année 2022 : 100 %



Ref : CQPM158
DISPONIBLE EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Comprendre le fonctionnement de la mesure 3D.
- Elaborer les programmes pour la vérification de pièces en série.
- Mettre en place une gamme de contrôle en choisissant les moyens de contrôle adéquats.
- Contrôler un produit (lisse, fileté, un état de surface).
- Présenter un résultat de mesurage (en tenant compte des incertitudes)
- Définir un mode opératoire pour l'étalonnage de base en métrologie dimensionnelle
- Proposer des pistes d'amélioration
- Partager des informations avec différents interlocuteurs.

Méthodes pédagogiques

Alternance d'exposés et de travaux pratiques.

Moyens d'évaluation

Examen final CQPM

Profil du formateur

Formateurs experts techniques dans leur domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise

Personnel concerné

Toute personne susceptible de se présenter au CQPM contrôleur en métrologie (tri)dimensionnelle Groupe de 4 à 6 personnes.

Prérequis

Avoir valider l'examen du Coffmet niveau1 (diplôme validé ou en cours de validation). Justifier d'une expérience en métrologie dimensionnelle

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Responsable pédagogique

Sylvie Plichta

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

Formation au Cetim

Remise à niveau

- Coffmet niveau 1
- TP utilisation d'une Machine de mesure tridimensionnelle (MMT) niveau opérateur
- Formation
- Mesure des spécifications géométriques et dimensionnelles
- TP mesure GPS
- Filetage
- États de surface (rugosité et forme)
- Les moyens de contrôle/gamme de contrôle
- Choix des moyens de mesure
- Mise en place d'une gamme de contrôle
- Coffmet 2
- TP programmation sur MMT
- Comprendre l'usinage et ses techniques
- Sensibilisation aux matériaux et dureté
- Gestion des moyens de mesure + raccordement
- TP étalonnage
- Incertitude de mesure (vocabulaire + influence)
- Conformité du produit et choix du moyen de mesure
- Capabilité process SPC et moyen R&R
- ISO 9001 + Amélioration continue
- Résolution de problèmes
- Conformité ISO14253-1
- Outils de communication

Formation en entreprise

- Étude d'un Process de fabrication
- Étude de l'aptitude de moyens
- Participation aux réunions d'équipe et au passage de consigne
- Réalisation du contrôle d'un produit de manière autonome
- Carte de contrôle (suivi process et/ou suivi de moyen)

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprentant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de tous les blocs de compétence du référentiel. En cas d'échec dans un des blocs, les compétences réussies restent acquises. Le candidat pourra repasser le bloc de compétence manquant lors d'une autre session d'examen en candidat libre.

Certification professionnelle

- Intitulé : Contrôleur en métrologie dimensionnelle
- N° RNCP/RS : RNCP38901
- N° certification : 1997 0158
- Catégorie : B
- Niveau : 4
- Date d'échéance de l'enregistrement : 26/04/2028
- Certification délivrée par la Commission paritaire de l'emploi (CNPE) de la métallurgie – Union des industries métallurgiques et minières (UIMM)

Passerelles : /



Cette formation



Même thématique

Équivalences : /

Débouchés :

- Contrôleur dimensionnel.
- Contrôleur tridimensionnel.
- Contrôleur en métrologie tridimensionnelle.
- Agent de Contrôle et de Métrologie Industrielle.
- Technicien en métrologie.
- Métrologue.
- Technicien en contrôle et mesures.

Dernières statistiques connues, année d'obtention de la certification 2022 :

- Taux d'insertion global à 6 mois : 96%
- Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois : 70%

Suites de parcours

- CQPM 0115 - Technicien Métrologue
- CQPM 0233 - Technicien en Organisation "Contrôle-Qualité et Métrologie"