

Save Industrie

Ils gagnent des marchés avec Rohr2

Pour aider ses clients industriels localisés dans les Caraïbes, une région sismique et cyclonique, la société Save Industrie a besoin d'un outil de simulation simple, puissant et adapté aux problématiques de la tuyauterie. Sur ce terrain, Rohr2 a fait la preuve de son efficacité.



© Save Industrie

NOTRE CLIENT

Raison sociale
Save Industrie

Activité
Conception, fabrication et montage d'installations industrielles (tuyauteries, chaudronnerie, métallerie, études et assistance technique)

Effectifs
10 salariés

Exploiter un site industriel dans les Caraïbes est un véritable défi technique tant ce territoire est soumis à de violents soubresauts terrestres et des caprices météorologiques. L'entreprise régionale Save Industrie, qui conçoit et monte des installations de tuyauterie et de chaudronnerie, doit donc systématiquement faire valider ses calculs de résistance et de flexibilité, par un tiers, avant de lancer un chantier. Ce manque d'autonomie et de perte de réactivité handicapent l'entreprise sur ce marché concurrentiel. D'où l'intérêt d'acquiescer un logiciel de simulation.

C'est une publicité qui met les

responsables de Save Industrie sur la piste du logiciel Rohr2, édité par l'Allemand Sigma et distribué dans l'Hexagone, en exclusivité, par le Cetim.

Une fois équipée, l'entreprise envoie Frédéric Ferrer, le chargé d'affaires d'ACJJ (filiale du groupe Melea, lui-même maison-mère de Save Industrie), suivre la formation de deux jours à Senlis.

« Le formateur de Sigma parle français et est devenu l'un de mes contacts directs », dit Frédéric Ferrer. Depuis, ce dernier n'hésite pas à solliciter les spécialistes du Cetim, qui assurent l'accompagnement technique des utilisateurs de Rohr 2.

Nouvelles compétences et nouveaux marchés

Une fois formé aux paramétrages techniques du logiciel et aux codes de la profession, régulièrement mises à jour par l'éditeur, Frédéric Ferrer s'est aussitôt mis au travail et deux affaires sont arrivées dans la foulée : l'étude de la flexibilité et de la résistance au séisme d'une section de pipeline pour une raffinerie et un site de stockage de gaz. Les recommandations n'ont pas tardées : renforcer le supportage d'une lyre de dilatation située en zone sensible pour la raffinerie et redimensionner les semelles en béton des poteaux métalliques soutenant un rack de tuyauteries pour le site de stockage.

Selon Frédéric Ferrer, la simulation a un autre avantage : « Elle permet de répondre rapidement aux appels d'offre, notamment d'installations, et ce, avec une pertinence plus élevée ».

L'atout Cetim

En charge de la commercialisation de Rohr2, le Cetim participe aussi à l'amélioration continue de l'outil (interprétation



des codes, suggestions de nouvelles fonctions, etc.).