

# Guichon Valves Une stratégie verte récompensée

Guichon Valves, fabricant de vannes spéciales, a reconçu l'un de ses composants d'application pétrochimique. La démarche s'est faite par écoconception à l'aide du logiciel Atep du Cetim. Résultat : des gains environnementaux et économiques.



*la conception de la vanne, nous avons pu dégager plusieurs axes d'amélioration possibles comme l'emploi de matériaux recyclés, l'intégration de plastiques techniques, le choix d'un autre mode de fabrication, etc. », poursuit Romain Favre. Une analyse de cycle de vie a également permis de chiffrer et de comparer les bilans environnementaux des produits d'origine et reconçus ». Les gains sont appréciables : des réductions de plus de 40% des indicateurs d'impacts sur le changement climatique, l'eutrophisation marine et la création d'ozone troposphérique sur la vanne reconçue, un nombre de composants diminué de 20%, une vanne allégée de 30%, des volumes morts réduits de 30% et un temps de fabrication divisé par deux.*

Prochaine étape : réaliser un prototype et le valider sur sites clients avant de lancer l'industrialisation.

© Guichon Valves

## NOTRE CLIENT

### Raison sociale

Guichon Valves, entreprise française indépendante, fondée en 1921

### Activité

conception et fabrication de vannes hautes performances et spéciales pour les industries pétrochimiques, chimiques, pharmaceutiques, ainsi que pour la construction navale (armement) et le nucléaire. Un savoir-faire reconnu en robinetterie spéciale et sur-mesure. Une solution globale pour la sécurité et la fiabilité des applications clients

### Effectif

65 personnes

**S**écialiste des vannes hautes performances et sur mesure, Guichon Valves a choisi d'être aussi un pionnier en anticipant une demande pour des produits plus respectueux de l'environnement. « C'est à la suite d'une formation organisée par le Cetim sur l'écoconception que nous avons décidé d'explorer cette voie en reconcevant l'un de nos produits phares, une vanne à passage direct en inox destinée à la pétrochimie », explique Romain Favre, responsable du bureau d'études. Soucieux des enjeux du développement durable (l'entreprise est certifiée ISO 14001), Guichon

Valves a souhaité par là-même renforcer son positionnement d'industriel éco-responsable sans pour autant rogner sur les performances de la vanne et alourdir les coûts.

## Des gains nombreux

Le projet a été mené dans le cadre du programme collectif « Écoconcevoir 2012-2014 » du dispositif régional « Plan PME Rhône-Alpes ». Guichon Valves a ainsi pu bénéficier d'une formation de deux jours et de l'appui personnalisé d'un consultant en environnement, Grégory Elaut. L'entreprise a utilisé le logiciel gratuit d'écoconception Atep du Cetim. « En reprenant à zéro

## L'atout Cetim

Le Cetim développe une politique de

transfert de ses savoir-faire et de ses outils logiciels pour la réussite des projets environnementaux.

