

DAV Equipements Le concept pétillant

La machine Castalie écoconçue par DAV Equipements affine l'eau de réseau local. Elle règle à la demande la finesse du pétilllement, la minéralité et la température.



©Castalie

NOTRE CLIENT

Raison sociale
DAV Equipements

Activité
Équipement du bar,
tirage de boissons
à la pression

CA 2013
21 millions d'euros

Effectif
130 personnes

DAV Equipements a été sollicité par Castalie pour industrialiser le concept d'une machine capable de « fabriquer » de l'eau sur place, pour les hôtels, les restaurants et les entreprises. Un prototype a été réalisé. Le principe : l'eau potable du réseau est micro-filtrée pour éliminer le chlore, les particules et les éventuels résidus provenant des canalisations. Intégré dans un groupe froid, un carbonateur permet de régler à la demande la finesse du pétilllement. La minéralité et la température sont également réglables. Castalie a ensuite demandé à DAV Equipements de réduire l'impact sur l'environnement. L'entreprise a alors fait appel

au Cetim pour mener une démarche d'écoconception. « *Nous sommes partis de la machine déjà utilisée par des clients*, explique Jean-Denis Bargibant, directeur de production chez DAV Equipements. *Nous avons analysé les impacts sur l'environnement des différentes étapes du cycle de vie. Enfin, nous avons arrêté un plan d'amélioration.* »

Consommation d'énergie : - 20 %

Quelles ont été les pistes retenues ? D'abord l'intégration de la fabrication d'eau plate et d'eau gazeuse avec deux tailles de bulles dans la même

L'atout Cetim



L'accompagnement du Cetim apporte une démarche normalisée (NF E 01-005

/ CEN TS 16 524), des outils pragmatiques utilisables par les bureaux d'étude (outil ATEP) et des données environnementales qui sont des points de repère pour orienter les choix de la conception et valoriser les améliorations.

machine, alors qu'autrefois, il fallait deux équipements distincts. Ensuite, la réduction de la consommation électrique de 20 %, en introduisant des fonctions de mise en veille de l'appareil et d'optimisation de la régulation de la température dans la carte électronique qui gère déjà le froid et la gazéification. Troisième piste, le cuivre, un matériau rare, est remplacé par de l'inco. Enfin, à l'avenir, le changement du fluide frigorigène permettra de réduire considérablement l'impact du produit sur l'environnement. En effet, en remplaçant le R134A par du propane, le coefficient de gaz à effet de serre sera 450 fois inférieur.