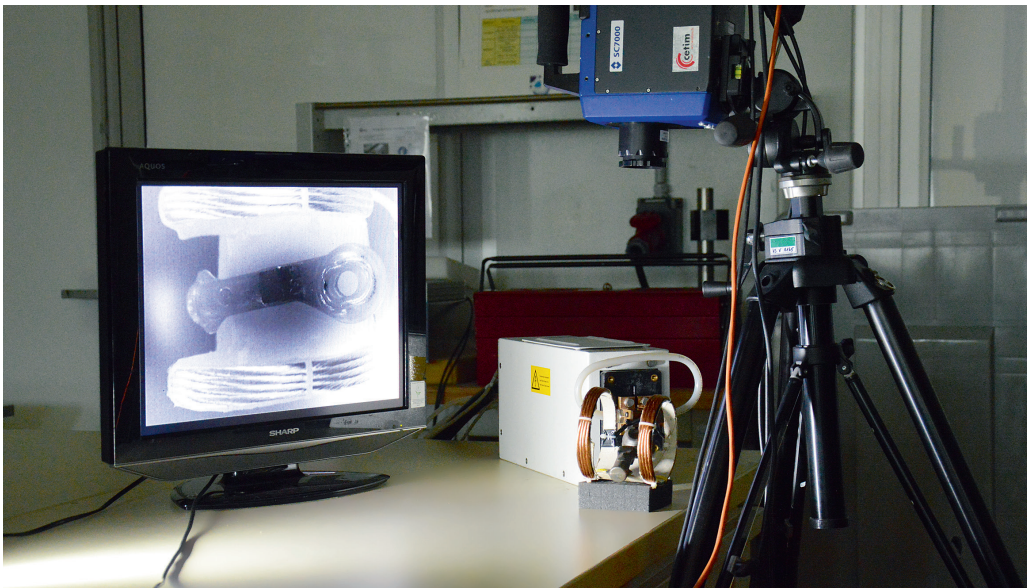


Otecmi

# La thermographie infrarouge active s'impose

La société Otecmi, a souhaité se former à la thermographie infrarouge active. Une technique bien adaptée à la détection des défauts dans les composites...



Ph. Claudel/Proxima

La formation du Cetim, sur deux jours, débute par la présentation des principes physiques de la méthode, les matériels utilisés, les types d'excitation, les logiciels de traitement d'image, les paramètres d'influence, etc. « Nous avons pu ensuite effectuer de nombreux essais sur différents matériaux métalliques, plastiques et composites, précise Alain Maigrot. Rapide, efficace et d'une grande traçabilité, la thermographie infrarouge s'avère d'un grand potentiel pour le contrôle des composites, et nous envisageons déjà de multiples secteurs d'applications », conclut-il.

## NOTRE CLIENT

**Raison sociale**  
Otecmi (Groupe SGS)

**C.A**  
7 millions d'euros

**Effectif**  
60 salariés

**Activité**  
Contrôles non destructifs (radiographie X et gamma, ultrasons, ressuage, magnétoscopie), inspections, assistance technique, etc. Otecmi est spécialiste du domaine aéronautique.

**P**rès de 300 éoliennes vont être bientôt installées au large des côtes de la Manche. C'est dans ce contexte et en partie pour se préparer à ce nouveau marché qu'Otecmi, société implantée près de Cherbourg et spécialisée dans le contrôle non destructif aéronautique, s'est attachée à envoyer deux de ses professionnels se former au Cetim sur la thermographie infrarouge. « Nous souhaitons mieux connaître les possibilités offertes par la thermographie infrarouge, notamment pour contrôler les pièces en composites, de plus en plus présentes

dans l'aéronautique, l'automobile, le ferroviaire, l'éolien, etc. », explique Alain Maigrot, responsable Affaires CND Aéronautique.

## Fissures, délaminages, inclusions

La thermographie infrarouge active consiste à soumettre l'élément à contrôler à une excitation extérieure maîtrisée et à y analyser la propagation de la chaleur : les perturbations visualisées révèlent alors les éventuels défauts surfaciques ou subsurfaciques tels que fissures, délaminages, corrosion, inclusions d'eau ou d'éléments étrangers, etc.

## L'atout Cetim

Le Cetim propose aux industriels un catalogue complet de formations aux méthodes et techniques de contrôle non destructif (CND) des matériaux, produits et équipements.