

Eaton S.A.S

Eaton s'organise pour maîtriser la **propreté** de ses pièces

Un audit du processus de fabrication de ses joints d'étanchéité, couplé à la formation des collaborateurs, a permis à Eaton S.A.S d'atteindre en deux mois le haut niveau de propreté nouvellement exigé par son client.



© Eaton

NOTRE CLIENT

Raison sociale

Eaton S.A.S – Eaton Aerospace Group

Activité

Eaton S.A.S est spécialisée dans la conception, la fabrication et l'intégration de systèmes aéronautiques complexes : joints d'étanchéité statiques et dynamiques, réservoirs et accumulateurs hydrauliques.

Production

Située dans les Yvelines, l'entreprise fabrique 2500 joints d'étanchéité de haute technicité (assemblage de pièces mécaniques de diamètre 150 à 300 mm) destinés à équiper les moteurs LEAP-1X et plus de 60 000 joints d'étanchéité dynamique chaque année.

Les moteurs LEAP-1X, destinés notamment aux Airbus A320 NEO (LEAP-1A) et aux Boeing 737 MAX (LEAP-1B), sont constitués de pièces devant présenter une propreté irréprochable. « Lorsque notre client nous a demandé de le livrer avec un nouveau critère de propreté, nous pensions pouvoir adapter simplement notre processus de fabrication pour atteindre cet objectif. Mais nous nous sommes vite rendu compte que cela n'était pas si simple de contenir le nombre de particules en atelier » se souvient Christel Vernizeau, responsable Méthodes chez Eaton Aerospace. « Nous avons alors fait appel au Cetim pour nous accompagner dans cette démarche ». Un audit d'une

journée a permis d'observer comment les pièces sont fabriquées et manipulées, depuis l'organisation des flux logistiques internes jusqu'à l'entreposage final, ainsi que chaque étape de production intermédiaire. Les rapports de contrôles au niveau particulière effectués par Eaton sur les échantillons ont également été analysés. Le Cetim a rendu son diagnostic avec les différentes actions à mettre en place, des plus simples aux plus complexes, ce qui a permis d'établir un plan hiérarchique. Parallèlement, plusieurs collaborateurs d'Eaton ont été formés afin de monter en compétence sur les problématiques liées à la propreté particulière et aux règles de manipulation.

Mise en place progressive

Les actions préconisées ont été progressivement mises en

œuvre : nettoyage des pièces par étape, rinçage par aspersion et non plus par immersion, changement de matériaux pour les outillages créant des micro-copeaux, organisation des flux d'air dans la salle propre de montage, choix des équipements appropriés pour les opérateurs...

« Nous avons beaucoup appris grâce au Cetim. Les actions mises en œuvre ont rapidement porté leurs fruits : en deux mois nos pièces étaient conformes aux exigences de propreté de notre client. Et depuis lors, nous n'avons relevé aucune non-conformité », rapporte Christel Vernizeau.

L'atout Cetim



Le Cetim dispose de l'expertise et des ressources pour aider les industriels à atteindre pas à pas leurs objectifs en termes de maîtrise de la propreté particulière des pièces : audit des processus de fabrication, formation des équipes et mesure du niveau de propreté particulière par son laboratoire accrédité Cofrac (accréditation n°1-1006, portée disponible sur www.cofrac.fr).

Contact Service Question Réponse

Tél. : 09 70 82 16 80

sqr@cetim.fr

cetim.fr