

Schaeffler France

Aide à la décision pour les rejets industriels

Par l'assistance à maître d'ouvrage, le Cetim facilite la gestion des projets tout en réduisant les risques de mauvais choix et de surcoûts.



NOTRE CLIENT

Raison sociale :
Schaeffler France

Activité :
Production de pièces de précision pour l'automobile et l'ensemble des branches de l'industrie

C.A. :
639 millions d'euros

Effectifs :
2 470 personnes

Contexte :
Implanté à Haguenau (67), Schaeffler France fabrique des roulements, des systèmes de guidage linéaire et réalise du découpage de pièces fines. L'entreprise fait partie du groupe allemand Schaeffler. Elle est certifiée ISO 14001 et Emas

L'élimination en centre agréé des effluents industriels est, de plus en plus, coûteuse et notamment depuis que les aides à la destruction, accordées par les Agences de l'eau, sont moins nombreuses.

Pour la société Schaeffler France, la facture annuelle est de l'ordre de plusieurs centaines de milliers d'euros. C'est la raison pour laquelle l'entreprise a choisi d'étudier l'implantation d'une station de traitement de ses effluents sur son site de Haguenau.

Tout en réduisant les coûts d'élimination, cette solution doit permettre de supprimer les rejets aqueux à l'exutoire

suivant le concept du « zéro rejet » liquide et de garantir la pérennité environnementale du site vis-à-vis des réglementations plus contraignantes.

Le Cetim a accompagné l'industriel tout au long de la démarche : détection du besoin par analyse environnementale dans le cadre de l'ISO 14001; essais de faisabilité au Cetim puis sur site industriel avec les pilotes de traitement des effluents du Cetim (déshuileur, électrocoagulateur, évaporateur sous vide, pilote de techniques membranaires); aide à l'élaboration du cahier des charges de consultation (définition des objectifs à atteindre); analyse conjointe des proposi-

tions des fournisseurs et aide à la sélection de la solution la mieux adaptée; aide à la rédaction des exigences de commande.

Les résultats

L'étude approfondie menée par le Cetim a permis à Schaeffler France de se préparer à changer rapidement de stratégie au cas où l'équilibre économique du traitement serait menacé. Et c'est au final une solution extérieure à l'entreprise qui a été choisie.

« L'étude détaillée du Cetim nous a permis de mieux connaître les processus pour traiter nos effluents aqueux.

Fort de ces connaissances, nous avons, trouvé sur le marché allemand des entreprises spécialisées dans l'élimination des déchets parfaitement compétentes et très compétitives », explique Patrice Hommel, responsable du service Sécurité & environnement de Schaeffler France.



**L'atout
Cetim**

L'objectivité

du Cetim et ses compétences dans le domaine du traitement des fluides utilisés en mécanique, accumulées sur des milliers d'heures d'essais, constituent une aide au choix des installations les mieux adaptées.