

Jousseau La maîtrise des risques comme facteur de progrès

Grâce à l'accompagnement réalisé par le Cetim, la société Jousseau a mis en place un système de management de la sécurité dans ses ateliers de Viré et de Pont de Vaux.



NOTRE CLIENT

Raison sociale :

Groupe Jousseau

Activité :

Sous-traitance en mécanique générale (usinage de pièces mécaniques, en petites, moyennes et grandes séries, mécanosoudure, peinture, fabrication de convoyeurs à bande).

C.A. :

20 millions d'euros

Effectif :

200 personnes

Contexte :

Le groupe Jousseau est composé de six sociétés basées en Rhône-Alpes et en Bourgogne. Depuis 1996, sa direction a engagé l'entreprise dans une démarche de management qui l'a amenée à être certifiée ISO 9001 version 2000 et OHSAS 18001, 10 ans après.

La société Jousseau réalise dans ses ateliers situés au nord de Macon des pièces de mécanique de précision en sous-traitance (usinage, mécanosoudure, peinture). Afin d'améliorer et de rendre pérenne son organisation de la sécurité Dominique Jousseau a engagé son entreprise dans une démarche de certification OHSAS 18001. Objectifs : mettre en place une organisation et des audits de suivi permettant de faire face aux contraintes quotidiennes de la production.

Un accompagnement personnalisé

La première étape a consisté à établir un état des lieux des risques

sur les deux sites et de leur maîtrise. L'étape suivante a consisté à finaliser avec le chef d'entreprise, Dominique Jousseau, Isabelle Juillard (directrice des ressources humaines) et Gilles Boisson (responsable qualité), un plan d'action pour les 12 mois à venir.

Le consultant Cetim a accompagné et validé la mise en œuvre de ce plan d'action étalée sur une année.

Des formations animées en parallèle ont permis de sensibiliser l'ensemble des acteurs des entreprises et d'apporter aux animateurs les outils nécessaires à leur mission.

Une réussite exemplaire

La dynamique de l'encadrement et du personnel de l'entreprise autour de ce projet lui a permis de réussir du premier coup la certification OHSAS.

« Notre démarche sécurité était engagée depuis plusieurs années. Travailler avec le Cetim était une opportunité à saisir dans l'objectif d'obtenir la certification OHSAS 18001.

Nous avions besoin d'un cadre, d'une structure pour avancer plus efficacement et concrétiser l'existant.

Le diagnostic SME (Système de management environnemental) effectué par le Cetim au début de l'action a permis d'établir un véritable état des lieux. Le Cetim nous a ensuite accompagné sur nos points faibles et nous a permis d'avancer pas à pas pour en arriver à la certification OHSAS. »



L'atout Cetim

Sa connaissance précise des métiers de la mécanique de leurs risques et des réglementations associées, permet au Cetim d'aider à la mise en place de solutions personnalisées et adaptées à l'entreprise.